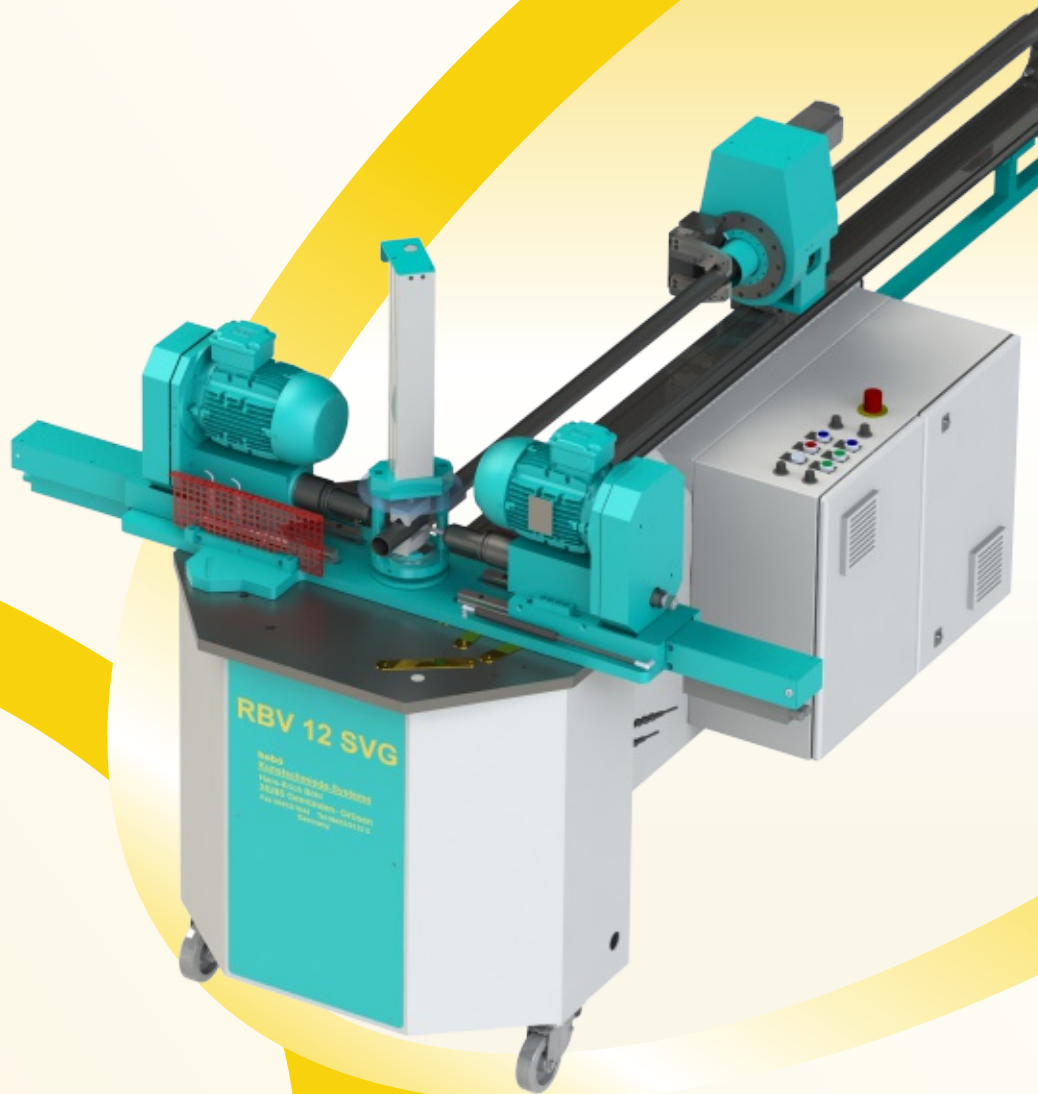
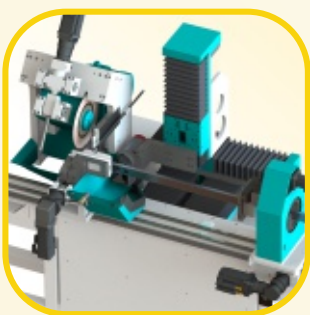
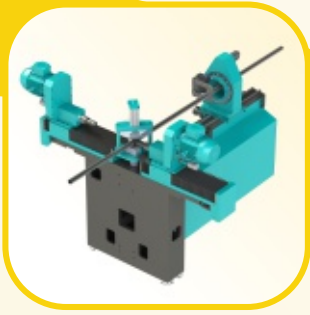


HEBÖ Rohrbohrmaschinen

HEBÖ tube drilling machines

Für Handwerk und Industrie
For handcraft and industry





Hans-Erich Böhl



Harald Böhl

Die hebö Maschinenfabrik GmbH mit Sitz in Gemünden-Grüsen, Nordhessen kann auf über 40 Jahre Erfahrungen im Bereich Maschinenbau und Metallbearbeitung zurückblicken.

1968 gründete Hans-Erich Böhl eine Bauschlosserei, 1973 wurde die erste Kunstschmiedemaschine von ihm entwickelt, darauf basierend wurde die Sparte Maschinenbau kontinuierlich weiterentwickelt. Bis heute haben Verbesserungen und Ausbau der Produktpalette bei hebö immer wieder weltweit neue Maßstäbe bei Anlagen für Metallbearbeitung und Umformtechnik gesetzt.

Hebö Maschinenfabrik GmbH, situated in Gemünden-Grüsen, North of Hessen retrospect to over 40 years experience in the area of machinery engineering and metal working. In 1968 Hans-Erich Böhl founded his blacksmith workshop, 1973 he developed his first artistic iron machine, based on this, the area machinery engineering was continuously improved. Down to the present day improvements and diversifications at hebö, have always set new standards for metalworking plants and metal forming worldwide.

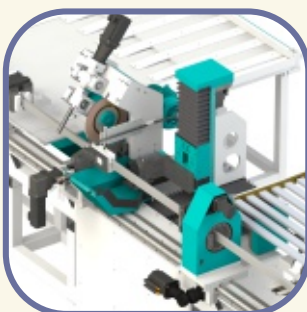
Quality made in Germany

„Wir sind stolz darauf, in Deutschland produzieren zu können und laden Sie dazu ein, sich von der Qualität unserer Maschinen selbst zu überzeugen.“

„We are proud of being able to produce in Germany and invite you to convince yourself of the quality of our machines.“

Inhalt *content*

■ RBV-12-Serie <i>RBV-12-series</i>	4
■ RBV-20-Serie <i>RBV-20-series</i>	8
■ RBV-30 <i>RBV-30</i>	13
■ RBV-20/30 Gehrungssäge <i>RBV-20/30 mitre saw</i>	14
■ Anlagen Beispiele <i>system examples</i>	16



Die Spezifikationen, Abmessungen und die verwendeten Bestandteile in diesem Katalog stellen den derzeitigen Stand unserer Produkte dar. Wir behalten uns das Recht vor, Produkte zu verändern und weiter zu entwickeln. Die Leistungswerte sind vom eingesetzten Frequenzumrichter abhängig und können von den angegebenen Werten abweichen.

Die Inhalte dieses Kataloges wurden mit größter Sorgfalt erarbeitet und zusammengestellt. Die hebö Maschinenfabrik GmbH kann jedoch für verbliebene fehlerhafte Angaben und deren Folgen weder eine juristische Verantwortung, noch irgendwelche Haftung übernehmen.

The specifications, dimensions and the components used in this catalogue, represent the current status of our products. We reserve the right to change and develop our products. The performance values are contingent on the frequency inverter used and may deviate from the indicated values.

The content of this catalogue has been created with the greatest care. However the hebö Maschinenfabrik GmbH cannot be held liable for faulty indications and their consequences, neither assume any juridical responsibility nor any liability.



- **RBV12-Serie - Alle Vorteile auf einen Blick**
- *RBV12-series - All advantages at a glance*

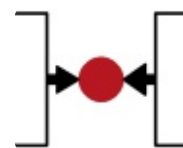
Effizienz durch kurze Fertigungszeiten
(z.B. bis zu 12 gerade Bohrungen in ca. 1 min)

Efficiency by short production time
(e.g. up to 12 straight drillings in about 1 min)



Maßgenauigkeit durch punktgenau gegenüberstehende Bohrköpfe

Size accuracy by exactly opposite drilling heads.



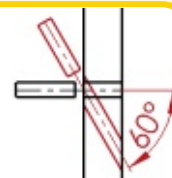
Drehbare Rohraufnahme zum Bearbeiten aller Rohrseiten

rotatable tube holder for manufacturing of all tube sides



Stufenloses Schwenken der Bohreinheiten bis 60°

Continuous adjustment of the drilling units up to 60°



Gewindeformen/Fließbohren bis M10, Bohren bis Ø43

Thread forming/Flow drilling up to M10, drilling up to Ø43



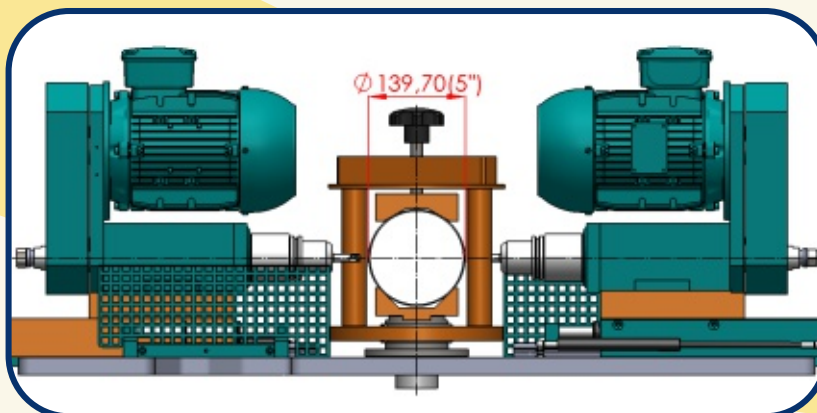
SK40 Werkzeugaufnahme zur Verwendung von gängigen Werkzeugen

SK40 tool holder for using of common tool sizes



Eine Modifikation der RBV-12 oder RBV-12-SV macht eine Bearbeitung von Rohren mit einem Durchmesser von bis zu Ø139,7mm (5") möglich.

With a modification of RBV-12 it is possible to work on pipes with a diameter up to Ø139,7mm (5").



■ RBV12 - Das Basis Modell

■ *RBV12 - The base modell*

Die RBV12 Rohrbohrmaschine ist unser Basismodell für professionelle Ansprüche. Mit ihrer Hilfe können Sie schnell, vielseitig und präzise Rohre, T-Profile, Doppelposten und Flachmaterial bearbeiten.

Die RBV12 eignet sich zum Bohren, Schrägbohren bis 60°, Fließbohren, Kernlochbohren und Gewindeformen von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen. Aufgrund ihrer zwei Bohrköpfe können Sie die Profile ein- oder beidseitig bearbeiten. Ein Verlaufen der Bohrungen ist durch präzise Führungen ausgeschlossen.

The RBV12 tube drilling machine is our basic model for professional demands. With its help you can treat tubes, T-profiles, double uprights and flat material fast, multi-purpose and precisely.

The RBV12 is suitable for drilling, drilling diagonally up to 60°, flow drilling, core hole drilling and thread forming of steel, stainless steel or other metals. Due to its two drilling heads you can work single- or double-sided. A sliding of the drills is prevented by precise guides.

Eigenschaften:

- Handanschlagsystem
- manuelles Einrichten der Bohreinheiten
- Rundrohr bis 3" (88,9mm)
- Vierkant bis 80 x 80mm
- Flachmaterial bis 80 x 10mm
- T-Profil bis 70 x 70 x 8mm
- L-Profil bis 40 x 40 x 4mm
- Doppelposten bis 80 x 10mm
- Rohrlänge max. 4,5m

Properties:

- manually stop system
- manually set up of the drilling units
- tubes up to 3" (88,9mm)
- square tubes up to 80 x 80mm
- flat material up to 80 x 10mm
- T-profile up to 70 x 70 x 8mm
- L-profile up to 40 x 40 x 4mm
- double post up to 80 x 10 mm
- pipe length max. 4,5m



Technische Daten Technical data

Drehzahl Speed	0-2250 U/min 0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit Feed of drillig unit	0-300 mm/min 0-300 mm/min
Motor Nennleistung Nominal output	5,8 kW 5,8 kW
Gewicht Weight	ca. 395 kg ca. 395 kg
Abmessungen (LxBxH) Dimensions (LxWxH)	3,8 x 1,75 x 1,4m 3,8 x 1,75 x 1,4m

- **RBV12 SV - Wirtschaftlich und effizient**
- *RBV12 SV - Economic and efficient*

Mit der RBV12 SV erhalten Sie einen Rohrbohrhalbautomat zur wirtschaftlichen Bearbeitung von Profilen, z.B. im Geländerbau, Regalsystembau oder in der Möbelindustrie.

Im Gegensatz zur RBV12 verfügt diese Maschine über eine Automatik. Nach dem Einspannen per Hand können Sie Ihr Profil frei programmierbar automatisch bearbeiten lassen. Zur optimalen Wartung ist die RBV12 SV mit einer Diagnosefunktion ausgestattet.

With the RBV12 SV you will get a half automatic drilling machine for economical production of sections and flat materials, e.g. for the production of handrailing, shelves or for the furniture industry.

In contrast to the RBV12 the feeding, swinging and the clamping works automatically. After clamping the workpiece by hand, the complete treatment runs controlled automatically by predefined programmes. The machine is supplied as basic equipment with a diagnosis function for maintenance.

Eigenschaften:

- Halbautomatisierter Bearbeitungsablauf
- Verrechnung von Sägeschnitten
- Diagnosefunktion zur schnellen Störungsbehebung
- Rundrohr bis 3" (88,9mm)
- Vierkant bis 80 x 80mm
- Flachmaterial bis 80 x 10mm
- T-Profil bis 70 x 70 x 8mm
- L-Profil bis 40 x 40 x 4mm
- Doppelpfosten bis 80 x 10mm
- Rohrlänge max. 4,5m

Properties:

- halfautomatic work flow
- calculation of saw cuts
- diagnosis function for fast troubleshooting
- tubes up to 3" (88,9mm)
- square tubes up to 80 x 80mm
- flat material up to 80 x 10mm
- T-profile up to 70 x 70 x 8mm
- L-profile up to 40 x 40 x 4mm
- double post up to 80 x 10 mm
- pipe length max. 4,5m



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	0-2250 U/min
Speed	0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit	0-300 mm/min
Feed of drillig unit	0-300 mm/min
Vorschub Schlitten	10 mm/s
Feed sledge	10 mm/sec
Motor Nennleistung	6,8 kW
Nominal output	6,8 kW
Gewicht	ca. 395 kg
Weight	ca. 395 kg
Abmessungen (LxBxH)	4,1 x 1,75 x 1,65m
Dimensions (LxWxH)	4,1 x 1,75 x 1,65m

■ RBV12 SVG - Für unbegrenzte Längen

■ *RBV12 SVG - For unlimited length*

Die RBV12 SVG ist wie die RBV12 SV ein Halb-automat. Sie unterscheidet sich zur RBV12 SV durch die Nachgreiffunktion, durch die problemlos 6m oder 9m lange Profile bearbeitet werden können. Außerdem zeichnet sich die RBV12 SVG durch ihren geringen Platzbedarf aus.

The RBV12 SVG is a half automatic machine as the RBV12 SV. The difference to the RBV12 SV is the grasping function for handling of sections with 6m or 9m length. Furthermore the RBV12 SVG has a low space requirement.

Eigenschaften:

- Nachgreifprinzip zur Handhabung von 6m/9m Rohren
- geringer Platzbedarf
- Halbautomatisierter Bearbeitungsablauf
- Verrechnung von Sägeschnitten
- Diagnosefunktion zur schnellen Störungsbehebung
- Rundrohr bis 2" (60,3mm)
- Vierkant bis 50 x 50mm
- Flachmaterial bis 60 x 10mm
- T-Profil bis 40 x 40 x 5mm

Properties:

- grasping function for handling of 6m/9m pipes
- low space requirement
- halfautomatic work flow
- calculation of saw cuts
- diagnosis function for fast troubleshooting
- tubes up to 2" (60,3mm)
- square tubes up to 50 x 50mm
- flat material up to 60 x 10mm
- T-profile up to 40 x 40 x 5mm



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	0-2250 U/min
Speed	0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit	0-300 mm/min
Feed of drillig unit	0-300 mm/min
Vorschub Schlitten	10 mm/s
Feed sledge	10 mm/sec
Motor Nennleistung	6,8 kW
Nominal output	6,8 kW
Gewicht	ca. 420 kg
Weight	ca. 420 kg
Abmessungen (LxBxH)	3,3 x 1,75 x 1,65m
Dimensions (LxWxH)	3,3 x 1,75 x 1,65m

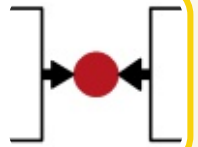
■ RBV20-Serie - Alle Vorteile auf einen Blick

■ RBV20-series - All advantages at a glance

Höhere Geschwindigkeiten als RBV12 Serie
Geringere Nebenzeiten als RBV12 Serie durch höheren Automatisierungsgrad
*Higher speed than RBV12 series
Lower downtimes through higher level of automation*



Höhere Genauigkeit als RBV12 Serie
Higher accuracy than RBV12 series



Automatische Berechnung der Bohrwege, sowie abrufbare Datenbanken für Profil- und Werkzeuggrößen und ganze Programmabfolgen
Automatical calculation of the boring paths, as well as a retrievable database for section- and toolsizes and programmes



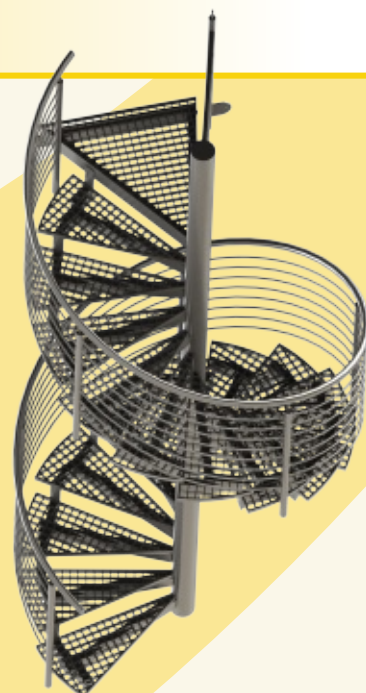
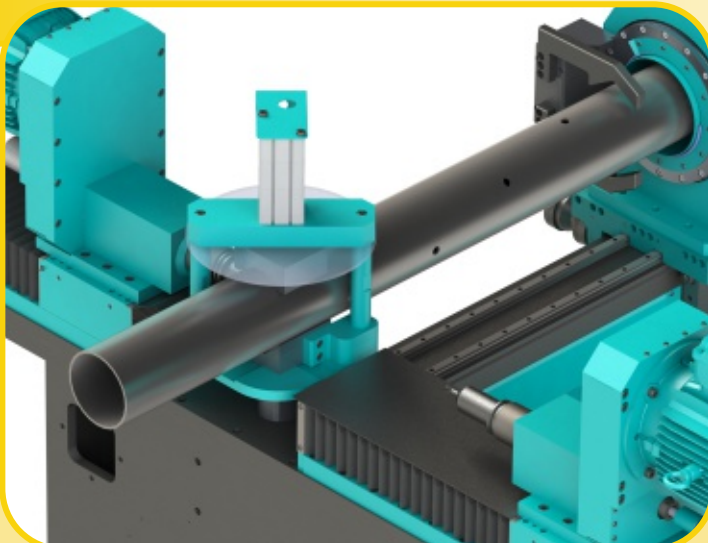
Optimale Anpassung an kundenspezifische Bedingungen durch den Maschinenaufbau als Baukastensystem
Adaption to specific customer conditions through machine set up as a modular system



Erweiterte Maschinenfunktionen durch z.B. Werkzeugwechsler oder Belademodule
Extendent machine functions through e.g. toolchanger or loading modules



Geeignet für die Bearbeitung von Rohren bis 5" (139,7mm) zum Beispiel für Spindeltreppen
Suited for drilling pipes up to 5" (139,7mm) for example for spiral stair cases



■ RBV20 - Für den perfekten Workflow

■ *RBV20 - For the perfect workflow*

Wenn es darum geht, Aufträge schneller und mit höherer Qualität abzuarbeiten, ist die RBV20 genau die richtige Wahl.

Als Weiterentwicklung unserer bewährten RBV12 SV Maschine schaffen Sie mit der RBV20 einen voll-automatischen Workflow. Durch die Möglichkeit der Programmspeicherung sparen Sie nicht nur Nebenzeiten, sondern vermeiden außerdem Einrichtfehler.

When it comes to work off orders faster and with higher quality, RBV20 is exactly the right choice.

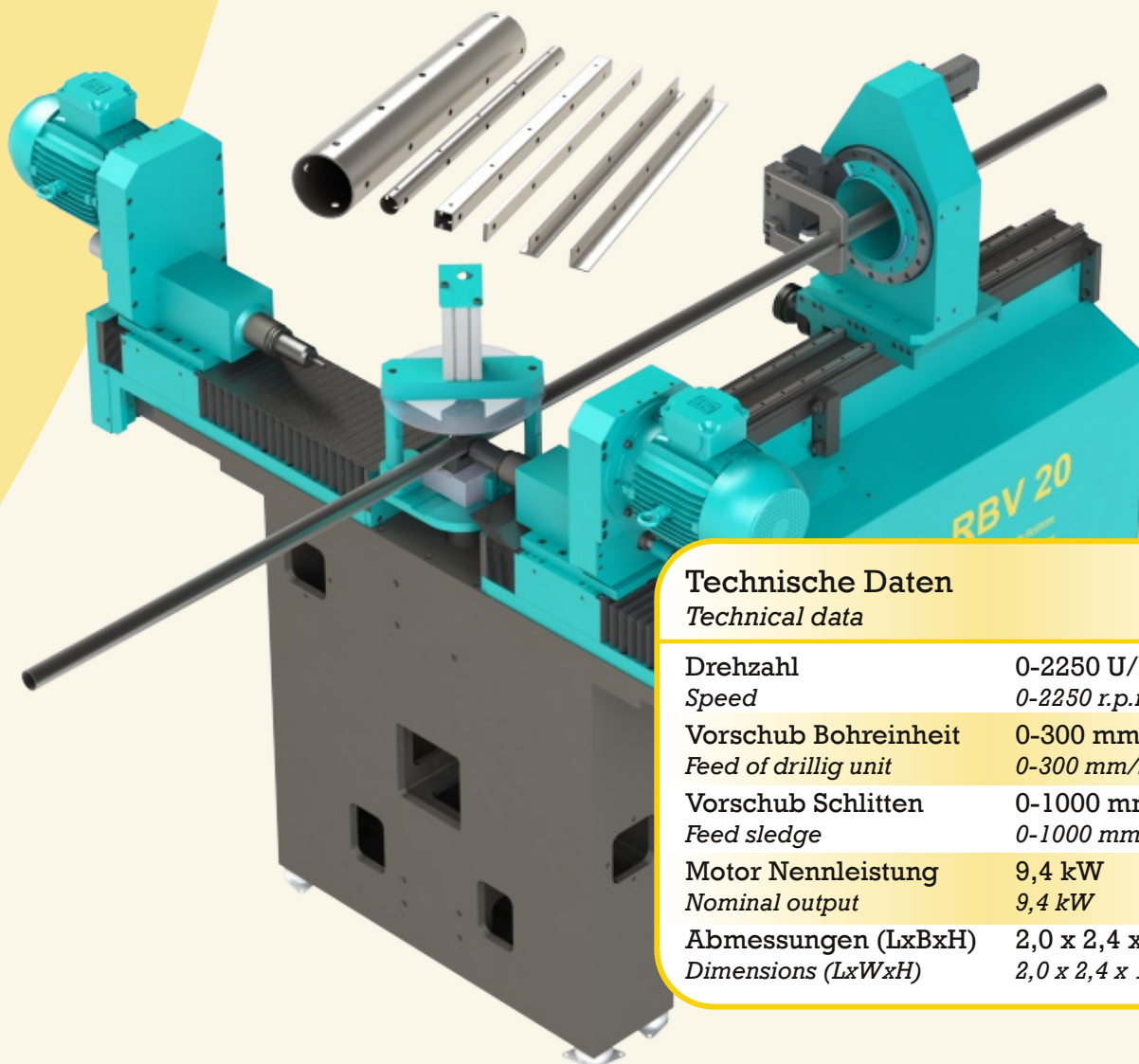
As a further development of our proven RBV12 SV machine you create with the RBV20 a fully automatic workflow. With the possibility to store programmes you do not only save sideline work but also avoid setup errors.

Eigenschaften:

- vollautomatisierter Bearbeitungsablauf
- automatisches Einrichten der Bohreinheiten durch Werkstück- und Werkzeugdatenbank
- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1m/s
- erweiterbares modulares Maschinensystem
- Rundrohr bis 5" (139,7mm)
- geringer Platzbedarf

Properties:

- full automatic work flow
- automatical set up of drilling units by workpiece and tool database
- highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/s
- expandable modular machinesystem
- tubes up to 5" (139,7mm)
- low space requirement



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	0-2250 U/min
Speed	0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit	0-300 mm/s
Feed of drillig unit	0-300 mm/sec
Vorschub Schlitten	0-1000 mm/s
Feed sledge	0-1000 mm/sec
Motor Nennleistung	9,4 kW
Nominal output	9,4 kW
Abmessungen (LxBxH)	2,0 x 2,4 x 1,6m
Dimensions (LxWxH)	2,0 x 2,4 x 1,6m



- **RBV20 DH - Bearbeitung auf ganzer Länge**
- *RBV20 DH - Process the entire length*

Die RBV20 DH unterscheidet sich zur RBV20 Standardversion durch den doppelten Vorschub-holm. Das Rohr wird vom ersten Greifer an den zweiten übergeben. Dadurch ist es möglich Das Rohr an beiden Rohrenden zu bearbeiten. Außerdem ermöglicht der doppelte Holm eine Verkettung mit weiteren Maschinenbestandteilen wie einer Säge oder Be- und Entlademagazinen.

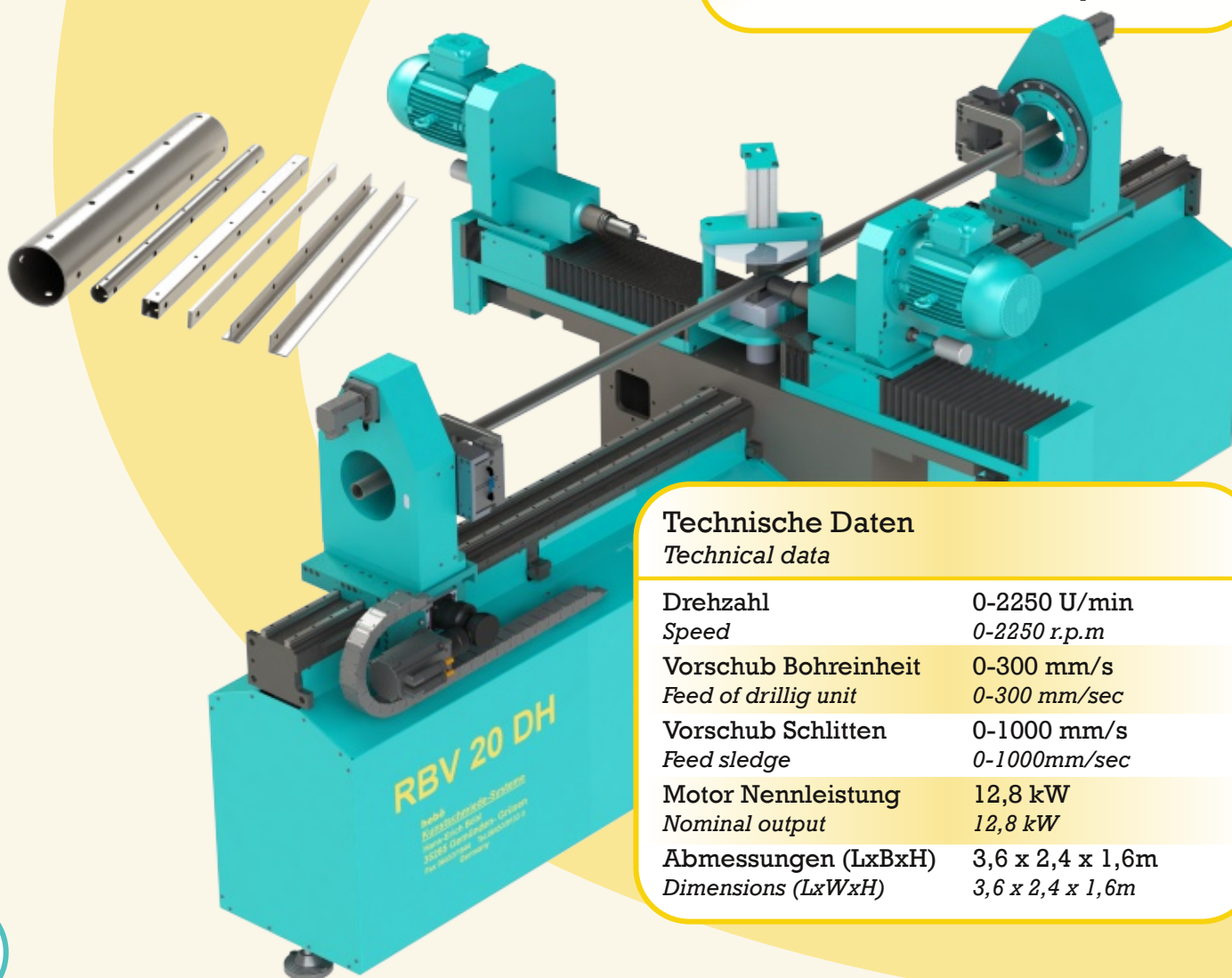
The RBV20 DH distinguishes itself from RBV20 standard version by the double side rail. The first clamping unit hands over the pipe to the second clamping unit. This makes it possible to drill on both pipe ends. Furthermore the double side rail enables the machine to be connected to other machine parts like saws or loading and unloading racks.

Eigenschaften:

- vollautomatisierter Bearbeitungsablauf
- automatisches Einrichten der Bohreinheiten durch Werkstück- und Werkzeugdatenbank
- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1m/s
- erweiterbares modulares Maschinensystem
- Rundrohr bis 5" (139,7mm)
- Bearbeitung beider Rohrenden möglich
- Verkettung mit anderen Maschinen möglich

Properties:

- full automatic work flow
- automatical set up of drilling units by workpiece and tool database
- highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/s
- expandable modular machinesystem
- tubes up to 5" (139,7mm)
- low space capacity
- drilling both pipe ends possible
- connection with other machines possible



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	0-2250 U/min
Speed	0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit	0-300 mm/s
Feed of drillig unit	0-300 mm/sec
Vorschub Schlitten	0-1000 mm/s
Feed sledge	0-1000mm/sec
Motor Nennleistung	12,8 kW
Nominal output	12,8 kW
Abmessungen (LxBxH)	3,6 x 2,4 x 1,6m
Dimensions (LxWxH)	3,6 x 2,4 x 1,6m

■ RBV20 DHW - Der Werkzeugwechsel Profi

■ *RBV20 DHW - The tool changing professional*

Die RBV20 DHW ist mit je einem fünffach Werkzeugwechsler pro Bohreinheit ausgerüstet. Mit dieser Maschinenausrüstung ist es möglich verschiedenste Bearbeitungsaufgaben ohne manuelle Rüstzeit zu erledigen. Das macht die RBV20 DHW perfekt für eine Verkettung zu einer vollautomatischen Rohrbearbeitungsanlage.

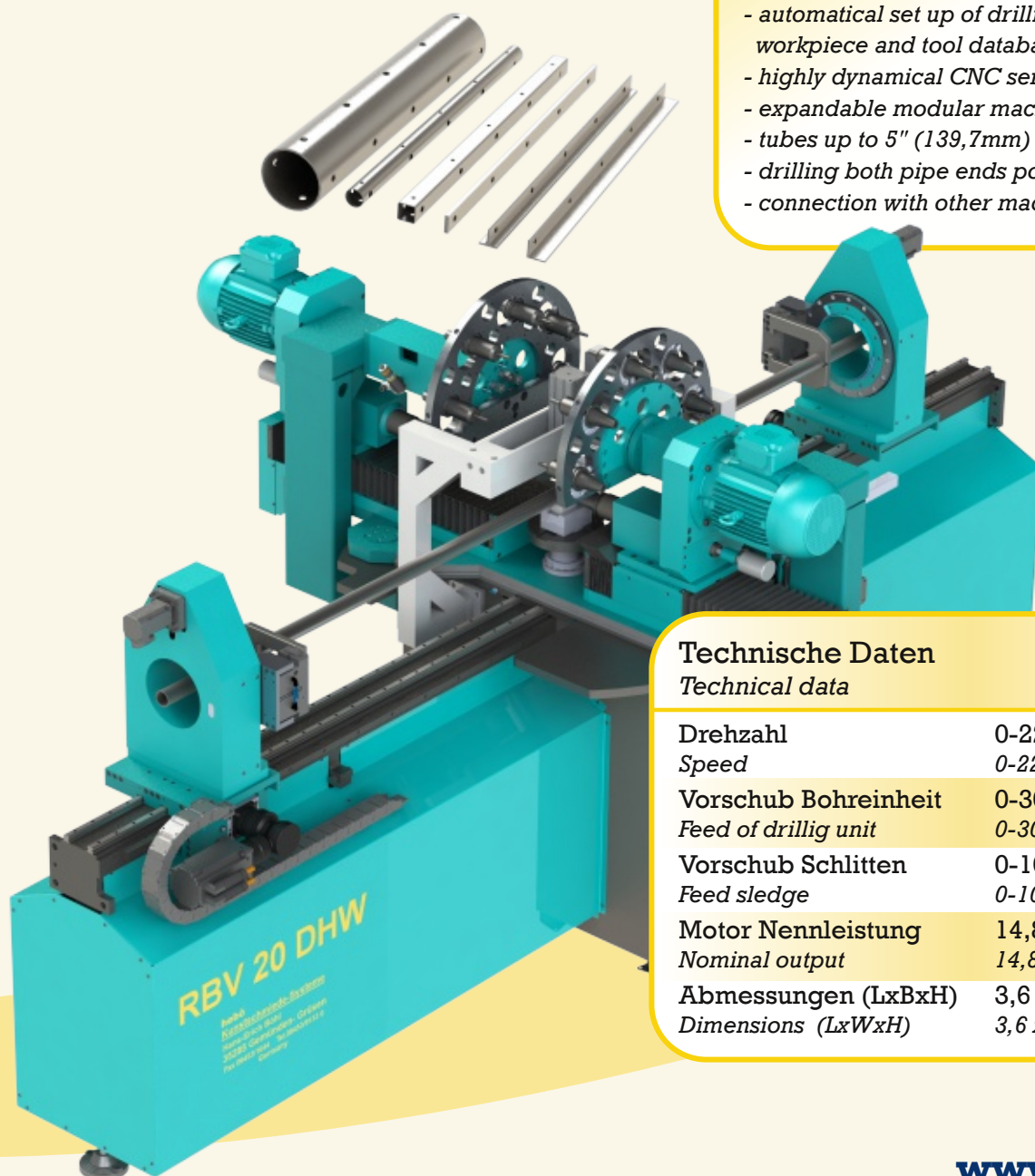
The RBV20 DHW is equipped with a five times tool changer at each drilling unit. With this supply of machinery it is possible to solve different drilling tasks without manual setup time. This makes the RBV20 DHW perfectly suited to be connected to a full automatic pipe machining line.

Eigenschaften:

- Automatischer 5-fach Werkzeugwechsler an jeder Bohreinheit
- vollautomatisierter Bearbeitungsablauf
- automatisches Einrichten der Bohreinheiten durch Werkstück- und Werkzeugdatenbank
- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1m/s
- erweiterbares modulares Maschinensystem
- Rundrohr bis 5" (139,7mm)
- Bearbeitung beider Rohrenden möglich
- Verkettung mit anderen Maschinen möglich

Properties:

- automatical five times tool changer at each drilling unit
- full automatic work flow
- automatical set up of drilling units by workpiece and tool database
- highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/s
- expandable modular machinesystem
- tubes up to 5" (139,7mm)
- drilling both pipe ends possible
- connection with other machines possible



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	0-2250 U/min
Speed	0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit	0-300 mm/s
Feed of drillig unit	0-300 mm/sec
Vorschub Schlitten	0-1000 mm/s
Feed sledge	0-1000 mm/sec
Motor Nennleistung	14,8 kW
Nominal output	14,8 kW
Abmessungen (LxBxH)	3,6 x 2,4 x 1,6m
Dimensions (LxWxH)	3,6 x 2,4 x 1,6m

■ RBV20 4B - Vierfache Geschwindigkeit

■ RBV20 4B - Fourfold processing speed

Die RBV20 4B verfügt im Gegensatz zu den anderen RBV20 Modellen über vier Bohreinheiten. Das gleichzeitige Bohren von vier Bohrungen erhöht die Bearbeitungsgeschwindigkeit enorm. Der Abstand der Bohreinheiten ist einstellbar zwischen 100 und 1000mm und erfolgt automatisch.

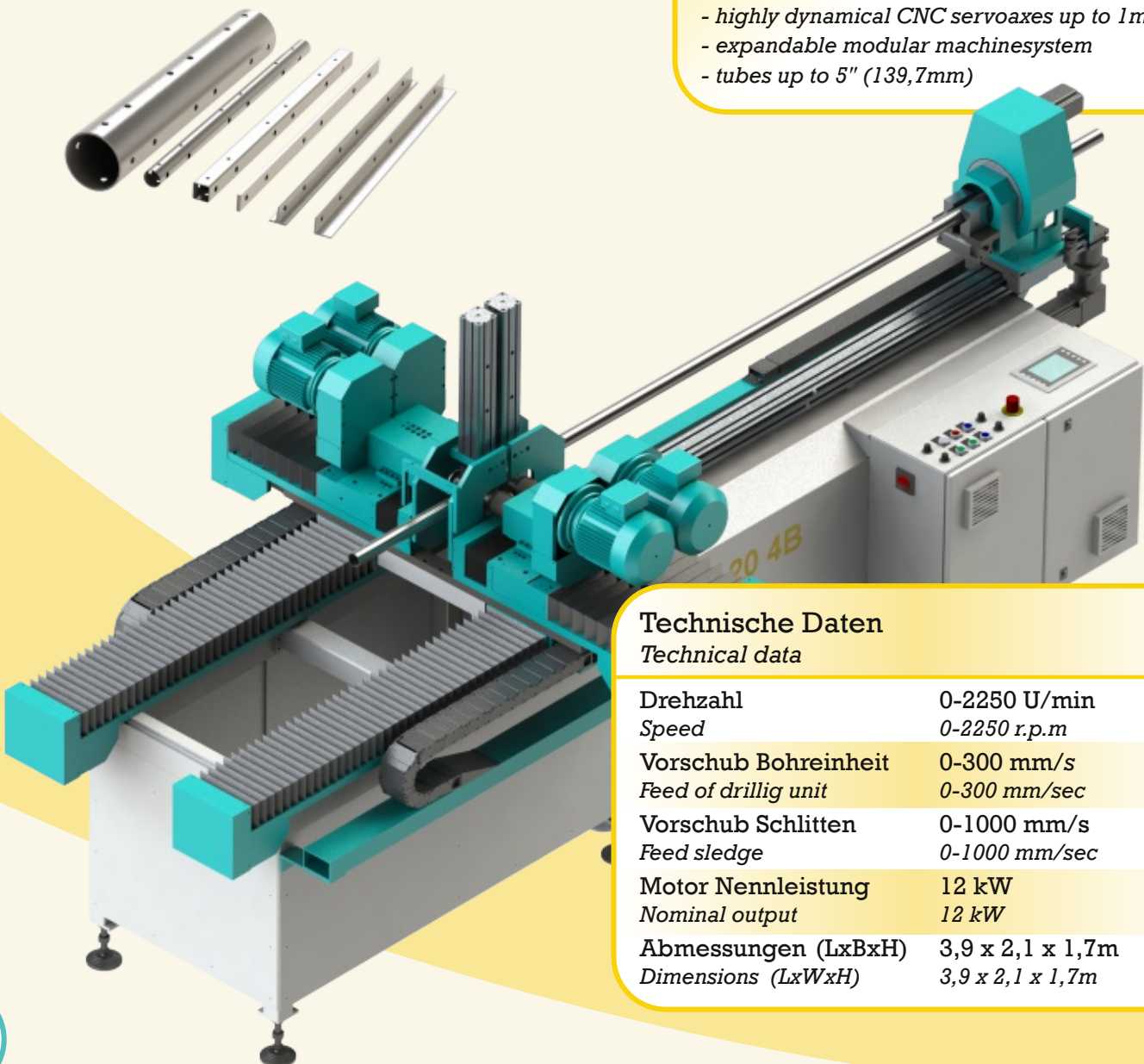
The RBV20 4B in contrast to other RBV20 types is equipped with four drilling units. Being able to drill four drillings at the same time increases the processing speed enormously. The distance of the drilling units can be adjusted between 100 and 1000mm. This happens automatically.

Eigenschaften:

- vier Bohrungen gleichzeitig
- Bohrungsabstand 100 - 1000mm
- vollautomatisierter Bearbeitungsablauf
- automatisches Einrichten der Bohreinheiten durch Werkstück- und Werkzeugdatenbank
- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1m/s
- erweiterbares modulares Maschinensystem
- Rundrohr bis 5" (139,7mm)

Properties:

- four drillings at the same time
- hole distance 100 - 1000mm
- full automatic work flow
- automatical set up of drilling units by workpiece and tool database
- highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/s
- expandable modular machinesystem
- tubes up to 5" (139,7mm)



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	0-2250 U/min
Speed	0-2250 r.p.m
Vorschub Bohreinheit	0-300 mm/s
Feed of drillig unit	0-300 mm/sec
Vorschub Schlitten	0-1000 mm/s
Feed sledge	0-1000 mm/sec
Motor Nennleistung	12 kW
Nominal output	12 kW
Abmessungen (LxBxH)	3,9 x 2,1 x 1,7m
Dimensions (LxWxH)	3,9 x 2,1 x 1,7m

■ RBV30 - Bearbeitung auf drei Achsen

■ *RBV30 - Processing on three axes*

Mit der 3-Achsfräseinheit der RBV30 lassen sich verschiedenste Formen in Aluminiumprofile fräsen. Die Dreh-/Spanneinheit ermöglicht auch bei Vierkantmaterial eine Bearbeitung von allen vier Seiten. Die Geometriedaten der Ausfräsungen können direkt aus einem CAD-Programm von der Maschine eingelesen werden. Auch Kleinserien können mit der RBV30 schnell und wirtschaftlich produziert werden. Die RBV30 wird optimal eingesetzt in Verbindung mit Be- und Entlademagazinen und einer Säge.

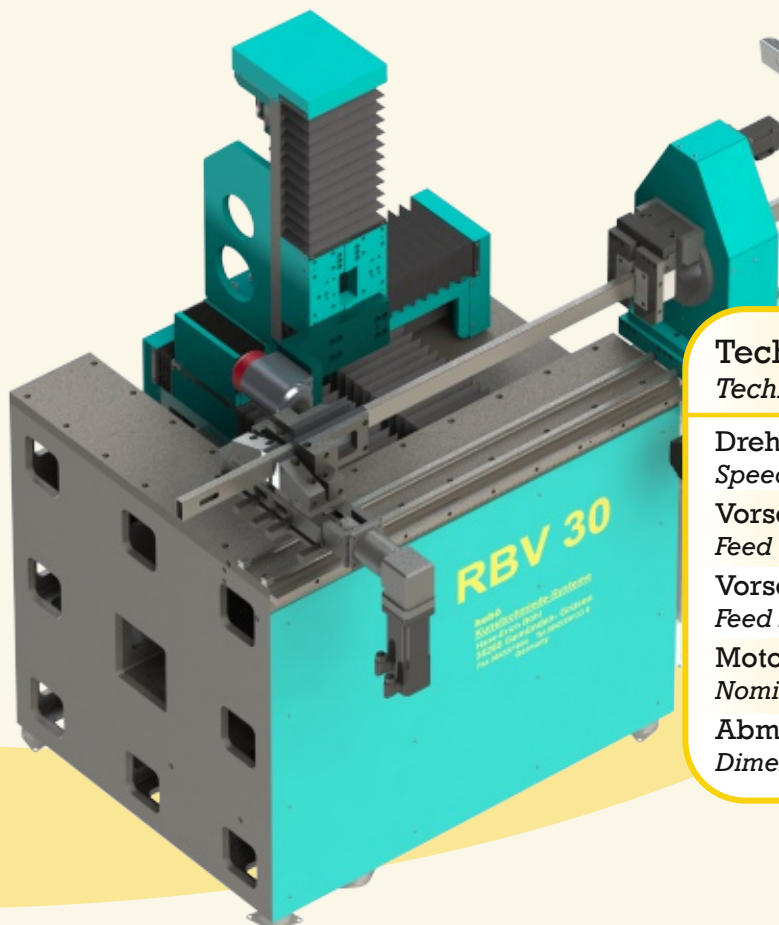
With the 3-axis milling unit of the RBV30 different shapes can be milled into aluminium sections. The turning/clamping unit makes the processing of all four sides possible. The geometrical data of the millings can be imported directly from a CAD-System. Even low volume productions can be produced economically on the RBV30. The RBV30 is optimally used in combination with loading and unloading racks and a saw.

Eigenschaften:

- Fräsen von verschiedenen Formen mit 3-Achsfräseinheit
- vollautomatisierter Bearbeitungsablauf
- automatisches Einrichten der Bohreinheiten durch Werkstück- und Werkzeugdatenbank
- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1m/s
- erweiterbares modulares Maschinensystem
- Rundrohr bis 5" (127,0mm)

Properties:

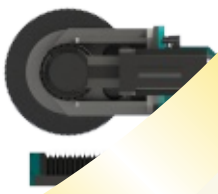
- *milling of different shapes with 3-axis milling unit*
- *full automatic work flow*
- *automatical set up of drilling units by workpiece and tool database*
- *highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/s*
- *expandable modular machinesystem*
- *tubes up to 5" (127,0mm)*



Technische Daten

Technical data

Drehzahl	30.000 U/min
Speed	30.000 r.p.m
Vorschübe Fräser	0-300 mm/min
Feed of milling unit	0-300 mm/min
Vorschub Schlitten	1000 mm/s
Feed sledge	1000 mm/sec
Motor Nennleistung	abhängig von Anlage
Nominal output	depending on system
Abmessungen	abhängig von Anlage
Dimensions	depending on system



■ RBV20/30 Gehrungssäge

■ RBV20/30 Mitre saw

Mit der RBV20/30 Gehrungssäge trennen Sie Vollmaterial, Rohre oder Profile aus Stahl oder Aluminium. Das HSS-Sägeblatt ermöglicht präzise Schnitte. Die RBV20/30 Gehrungssäge ist einzeln oder als Kombination mit einer Bohreinheit einsetzbar. Sägewinkel von 0 - 60° sind möglich. Die Maschinenlänge wird an Ihren Anwendungsfall angepasst.

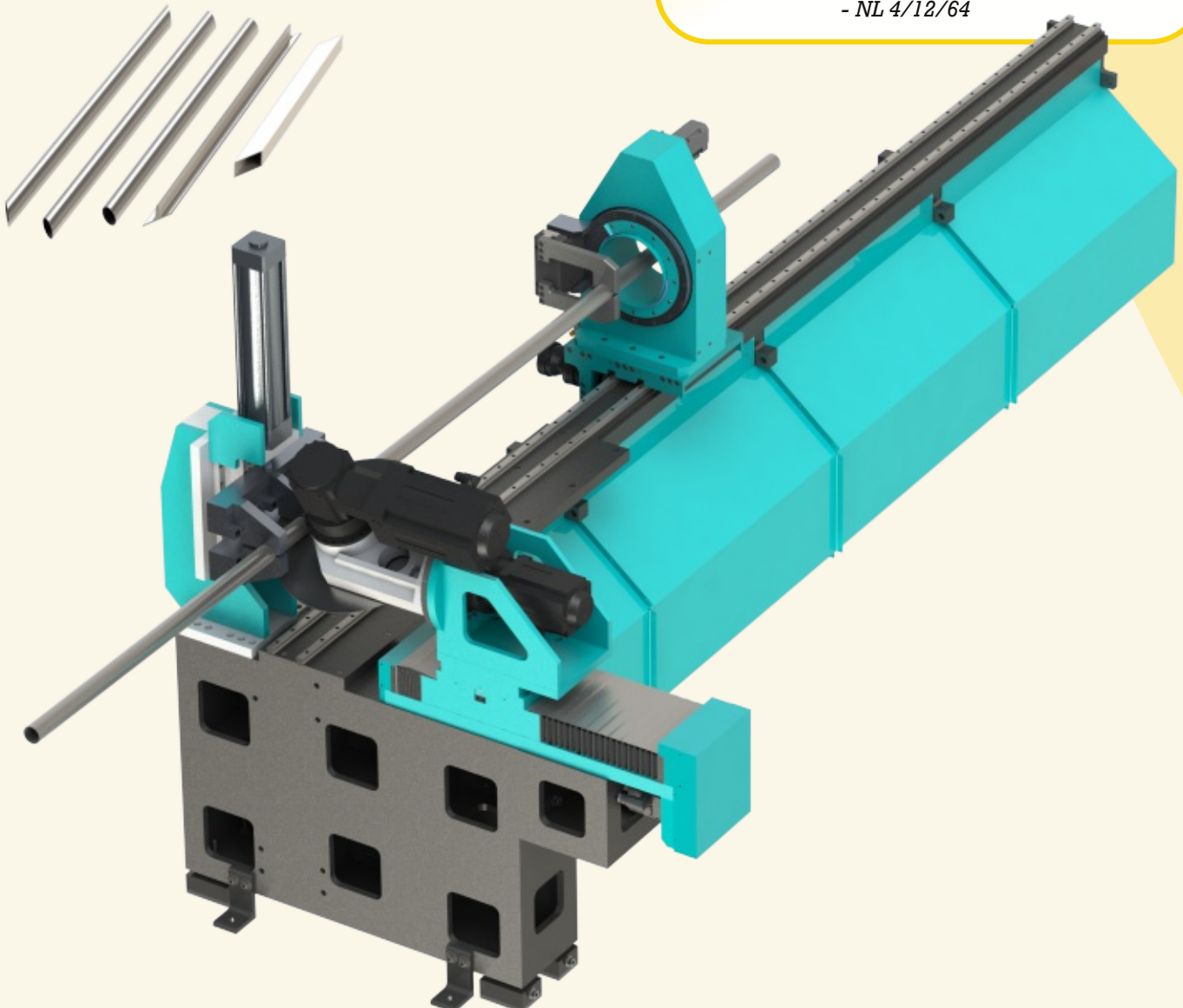
With the RBV20/30 mitre saw you cut full material, pipes or sections made from steel or aluminium. The HSS-saw blade enables to cut high precisely. The RBV20/30 mitre saw can be used single or in combination with a drilling unit. Sawing angles from 0 - 60° are possible. The machine length can be customized to your application.

Eigenschaften:

- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1m/s
- erweiterbares modulares Maschinensystem
- Rundrohr bis Ø100mm/Aluminium/gerader Schnitt
- Rundrohr bis Ø130/Edelstahl/straight cut
- Schwenkwinkel max. 60°
- Sägeblatt:
 - max. Ø450
 - B=40
 - NL 4/12/64

Properties:

- highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/s
- expandable modular machinesystem
- tubes up to Ø100mm/90°/aluminium
- tubes up to Ø130/90°/stainless steel
- swing angle max. 60°
- saw blade:
 - max. Ø450
 - B=40
 - NL 4/12/64



■ RBV20/30 Gehrungssäge

■ RBV20/30 Mitre saw

Technische Daten Edelstahlsäge

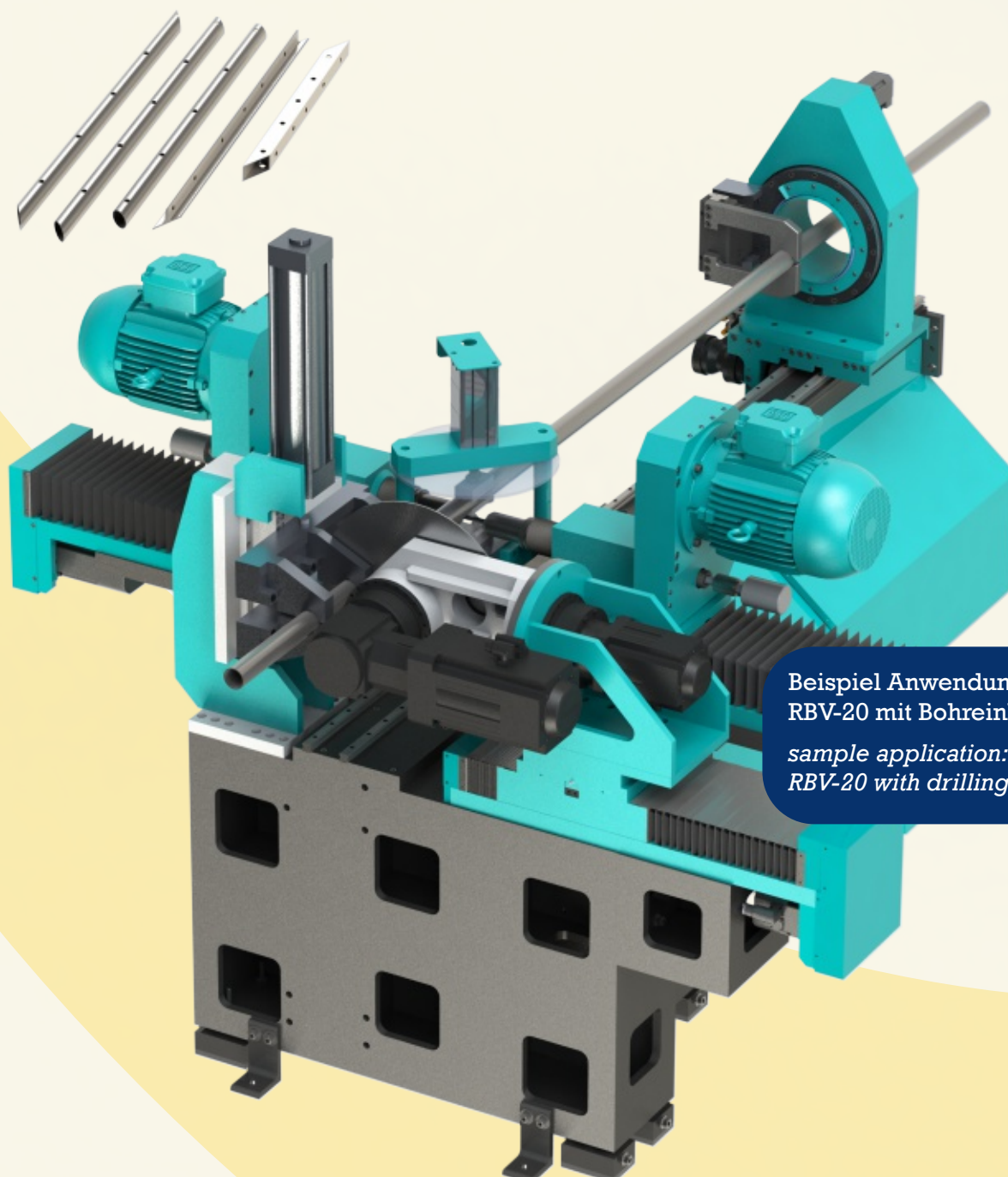
Technical data stainless steel saw

Drehzahl	77 U/min
Speed	77 r.p.m
Vorschub Säge	0-300 mm/s
Feed of saw	0-300 mm/sec
Vorschub Schlitten	0-1000 mm/s
Feed sledge	0-1000 mm/sec
Motor Nennleistung	4,24 kW
Nominal output	4,24 kW
Abmessungen (BxH)	1,5 x 1,7m
Dimensions (WxH)	1,5 x 1,7m

Technische Daten Aluminiumsäge

Technical data aluminium saw

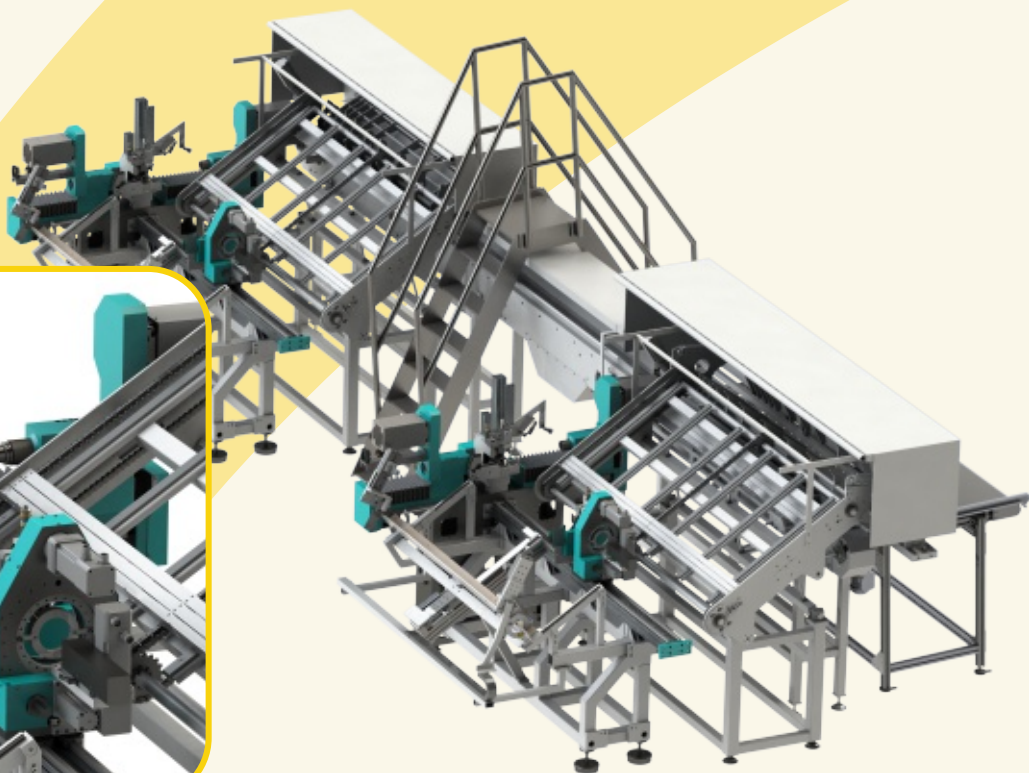
Drehzahl	600 U/min
Speed	600 r.p.m
Vorschub Säge	0-300 mm/s
Feed of saw	0-300 mm/sec
Vorschub Schlitten	0-1000 mm/s
Feed sledge	0-1000 mm/sec
Motor Nennleistung	5,18 kW
Nominal output	5,18 kW
Abmessungen (BxH)	1,5 x 1,7m
Dimensions (WxH)	1,5 x 1,7m



Beispiel Anwendung:
RBV-20 mit Bohreinheit und Säge
sample application:
RBV-20 with drilling unit and saw



- Anlagen Beispiel: RBV20
- System example: RBV20



CNC Vollautomat für die Serienbearbeitung von Gelenkwellenprofilen

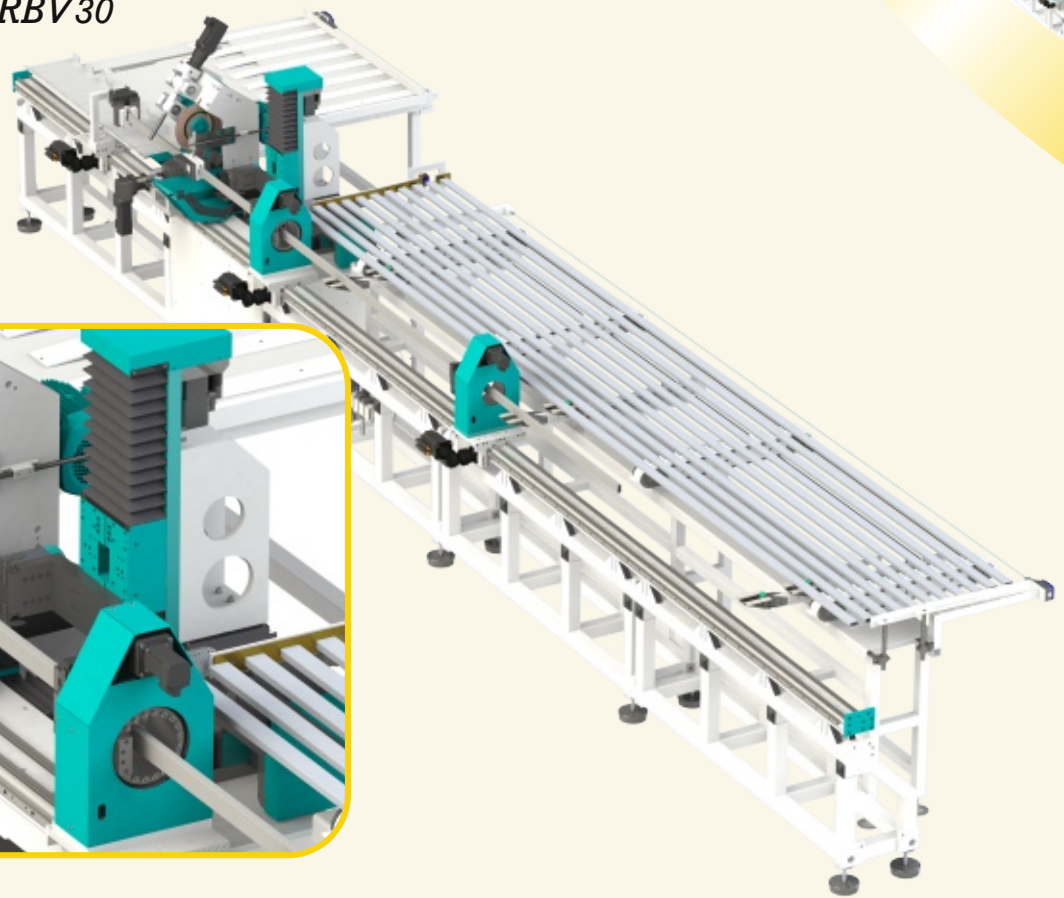
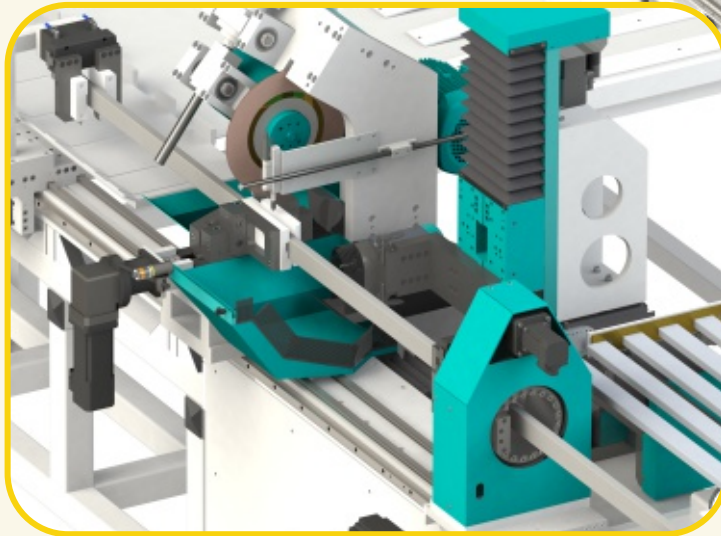
- Gesamtanlage bestehend aus Lademagazin, Säge, Entgrater, 2 Rohrbohrautomaten und Waschmaschine
- bearbeitet werden verschiedenförmige Hohlprofile Ø30-70mm, Rohmateriallänge 2m
- Hohlprofile werden durch Bildverarbeitung vermessen und positioniert, 16 verschiedene Profiltypen
- Hubbalkenmechanik zu schnellen Be- und Entladung des Bohrautomaten
- einladen + bearbeiten + ausladen aus der Bearbeitungseinheit max. 9s
- Sensorüberwachung aller Prozessschritte
- übergeordnete Steuerung mit Anbindung an ein ERP-System
- Fernwartungsmodul zur schnellen Störungsbeseitigung
- Servo-Bohreinheiten mit Späneabsaugung
- auch Kleinserien können wirtschaftlich gefertigt werden, durchschnittliche Losgröße 23 stück

Fullautomatic CNC machine system for serial processing of drive shaft sections

- whole system consists of loading magazine, saw, deburrer, 2 pipe drilling machines and washingmachine
- machines hollow sections with different shapes Ø30-70mm, raw material length 2m
- measuring and positioning of the sections with image processing, 16 different section types
- lifting beams for fast loading and unloading of the drilling machine
- loading + processing + unloading from the drilling unit max. 9sec
- sensor monitoring of all processing steps
- superior control with connection to ERP-System
- remote maintenance module for fast disorder clearance
- Servo drilling units with extraction of chips
- economical small volume production possible, average lot size 23 pieces

■ Anlagen Beispiel: RBV30

■ System example: RBV30



CNC Vollautomat für die Serienbearbeitung von Wasserwaagenprofilen

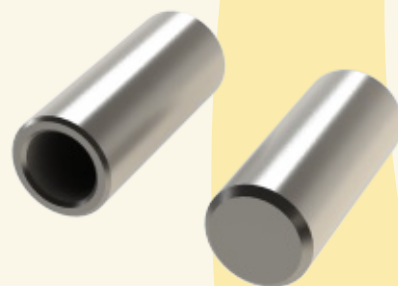
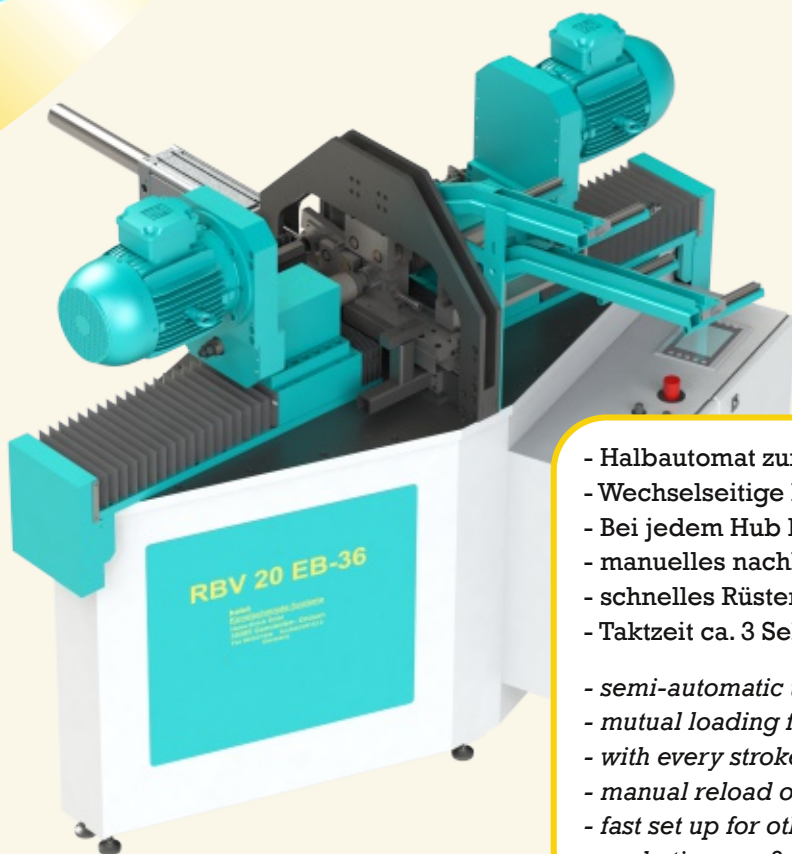
- Gesamtanlage bestehend aus Lademagazin, 3-Achsfräseinheit, Säge und Entnahme
- bearbeitet werden rechteckige Aluminiumhohlprofile Größe max. 76x27mm, Rohmateriallänge 6m
- die Maschine fräst Langlöcher in die Profile, anschließend wird das Profil auf die gewünschte Länge abgesägt
- Bearbeitung von allen Seiten durch 360° Dreheinheit möglich
- hohe Oberflächenqualität der Profile durch materialschonende Spann- und Positionierwerkzeuge
- die Taktzeit beträgt ca. 24 Sekunden
- Sensorüberwachung aller Prozessschritte
- übergeordnete Steuerung mit Anbindung an ein ERP-System möglich
- Fernwartungsmodul zur schnellen Störungsbeseitigung
- hochdynamische CNC Servoachsen bis 1 m/s (Rohrvorschub)
- auch Kleinserien können wirtschaftlich gefertigt werden

Fullautomatic CNC machine system for serial processing of level sections

- whole system consists of loading magazine, 3-axes-millingunit, saw and removal unit
- machines rectangular aluminium hollow sections size max. 76x27mm, raw material length 6m
- The machine mills elongated holes and afterwards cuts the section to the required length
- milling of all sides possible through 360° turning unit
- high surface quality of the sections because of gentle clamping- and positioning tools
- the cycle time is ca. 24 seconds
- sensor monitoring of all processing steps
- superior control with connection to ERP-System possible
- remote maintenance module for fast disorder clearance
- highly dynamical CNC servoaxes up to 1m/sec (pipe feeding)
- economical small volume production possible



- **RBV20 EB-36 - Endenbearbeitung von Hülсен**
- *RBV20 EB-36 - End machining of sleeves*



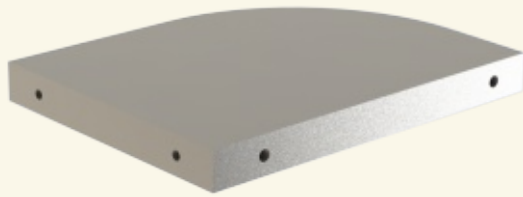
- Halbautomat zum außen- und innenanfasen von Hülсен und Bolzen
- Wechselseitige Beladung für schnelle Bearbeitung
- Bei jedem Hub bearbeiten + auswerfen + nachladen
- manuelles nachladen der Magazine mit Hülсенrohlingen
- schnelles Rüsten auf andere Hülсенgrößen
- Taktzeit ca. 3 Sekunden
- semi-automatic tool to chamfer out- and insides of sleeves and bolts
- mutual loading for fast machining
- with every stroke machining + eject + reload
- manual reload of the magazines with sleeve blanks
- fast set up for other sleeve sizes
- cycle time ca. 3 seconds

- **RBV20 RRB - Bearbeitung von Rohrrahmen**
- *RBV20 RRB - Machining of tubular frames*



- Bohren und Gewindeschneiden von gebogenen oder geschweißten Rohrrahmen
- Bohren auch in den Ecken möglich
- Innen und Außenbohren der Rohrrahmen möglich
- Einfache Einstellung des Anschlagssystems
- Höhenverstellbare Bohreinheit zum Bohren von Rohren mit unterschiedlichen Durchmessern
- drilling or tapping of bended or welded tubular frames
- drilling of the corners possible
- drilling outside and inside possible
- easy adjusting of the end stop system
- height-adjustable drilling unit for drilling of tubes with different diameters

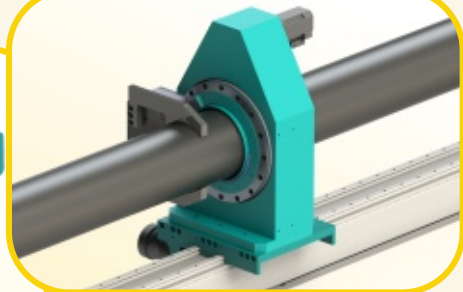
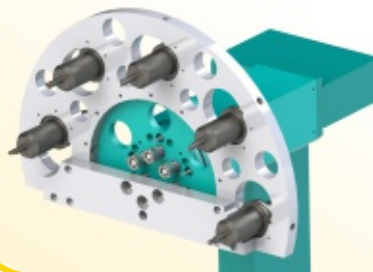
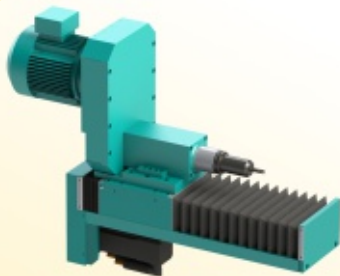
- **RBV20 PB - Stirnseitige Bearbeitung von Platten**
- *RBV20 PB - Head machining of plates*



- Der Halbautomat für die stirnseitige Plattenbearbeitung
- die günstige Alternative zum Bearbeitungszentrum
- für max. Plattengröße 500x450x40mm
- *semi-automatic machine for head machining of plates*
- *cost-effective alternative to machining centre*
- *max. plate size 500x450x40mm*



- **RBV20 Parts - Das Baukastensystem**
- *RBV20 Parts - The modular system*



Sie benötigen nur einzelne Maschinenkomponenten?
Dann ist das hebö Baukastensystem das richtige für Sie!

Fordern Sie jetzt unseren Maschinenmodulkatalog an oder informieren Sie sich auf www.heboe-parts.com.

*You only need separate machine modules?
The hebö modular system is the perfect solution for you!*

Request our machine components catalogue or find out more on www.heboe-parts.com





Fordern Sie unsere Infobroschüren an
Please ask for our product brochures



MASCHINENFABRIK

Am Berg 2

D-35285 Gemünden-Grüsen

Tel.: 0049 - (0) 6453 - 91 33 21

Fax: 0049 - (0) 6453 - 91 33 55

marketing@heboe.com

www.heboe.com