

Rohr- und Profilbearbeitungsmaschinen für die Industrie

Fräsen

Fließbohren

Bohren

Gewindeformen

Gewindeschneiden

Senken

Sägen

Taumeln

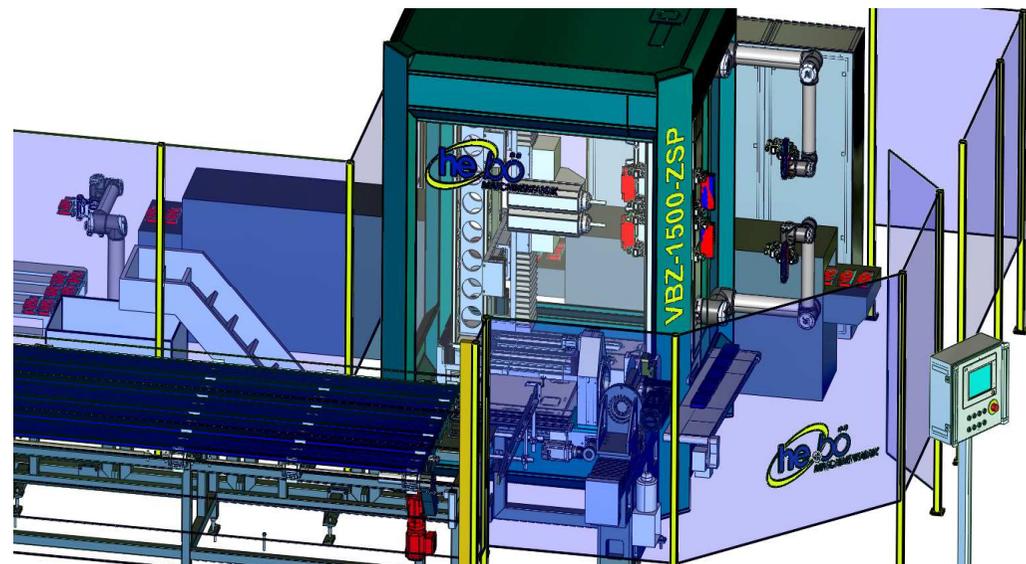
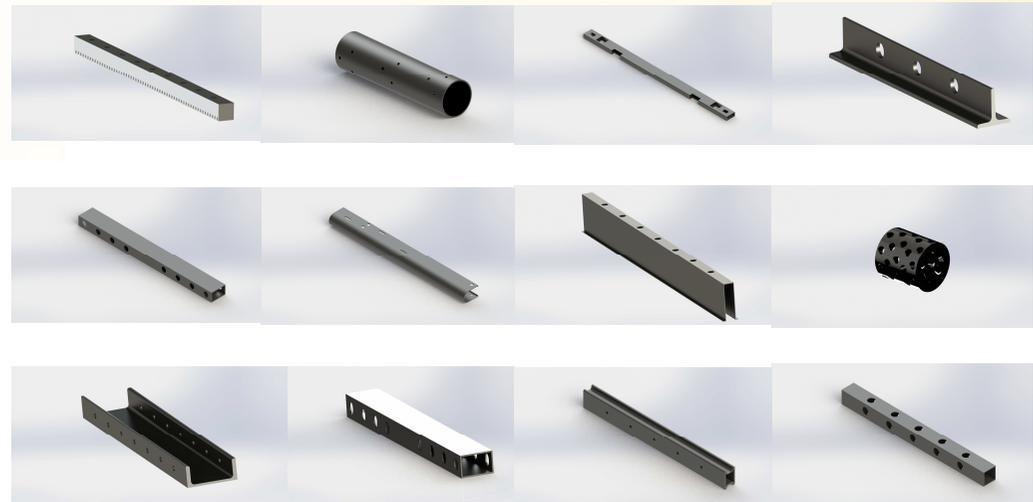
Material Zu-
und Abführung

Endenbearbeitung

Entgraten

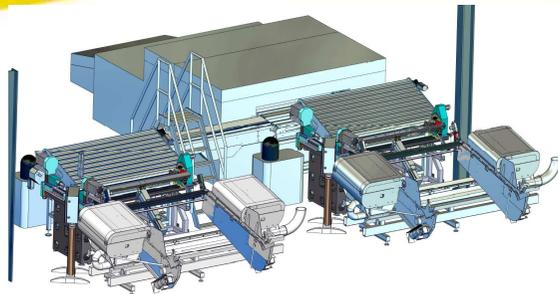
Waschen

Verpacken



Rohr- und ProfilmBearbeitungsmaschinen

Beispiele einiger Industrieanlagen



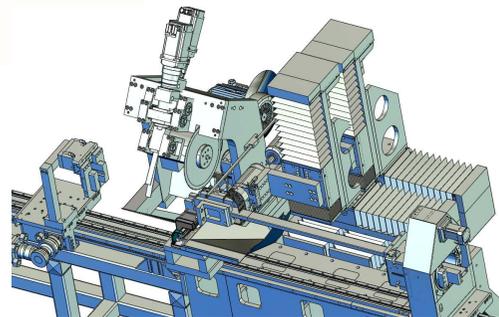
Vollautomatische Bearbeitung von Gelenkwellenprofilen

Bildverarbeitung zur Profilpositionierung

Vollautomatisches Rüsten der Anlage auf die verschiedenen Profillängen eines Profiltyps

Ermöglicht die wirtschaftliche Fertigung der Losgröße 1 Stück

Für die Großserienfertigung von 1,5 Millionen Teile pro Jahr

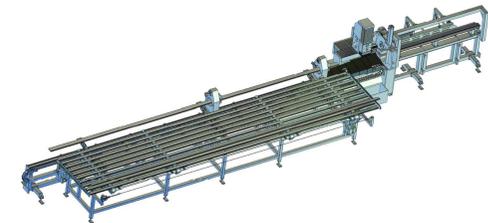
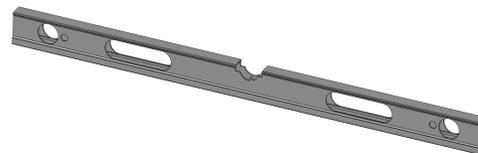


Vollautomatische Bearbeitung von Wasserwaagenprofilen

Vierseitenbearbeitung der Profile von der 6 m Stange

Kurze Taktzeiten durch HSC-Frässpindel und integrierte Sägeeinheit

Kompakte Bauform der Maschine durch das Nachgreifprinzip. Es können beliebig lange Profile verarbeitet werden

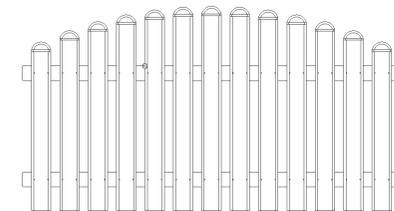


Vollautomatische Produktion von Aluminium-Zaunsystemen

Fertigung der Zaunelemente von der 6m Stange

Automatische Berechnung der Zaunlattenaufteilung und Länge

Sehr einfache Bedienung durch Eingabe der benötigten Maße in der Zeichnungsdarstellung



Rohr- und Profilmaschinen

Alles aus einer Hand !

Maschinenbau

Konstruktion/Entwicklung
Berechnung/Simulation

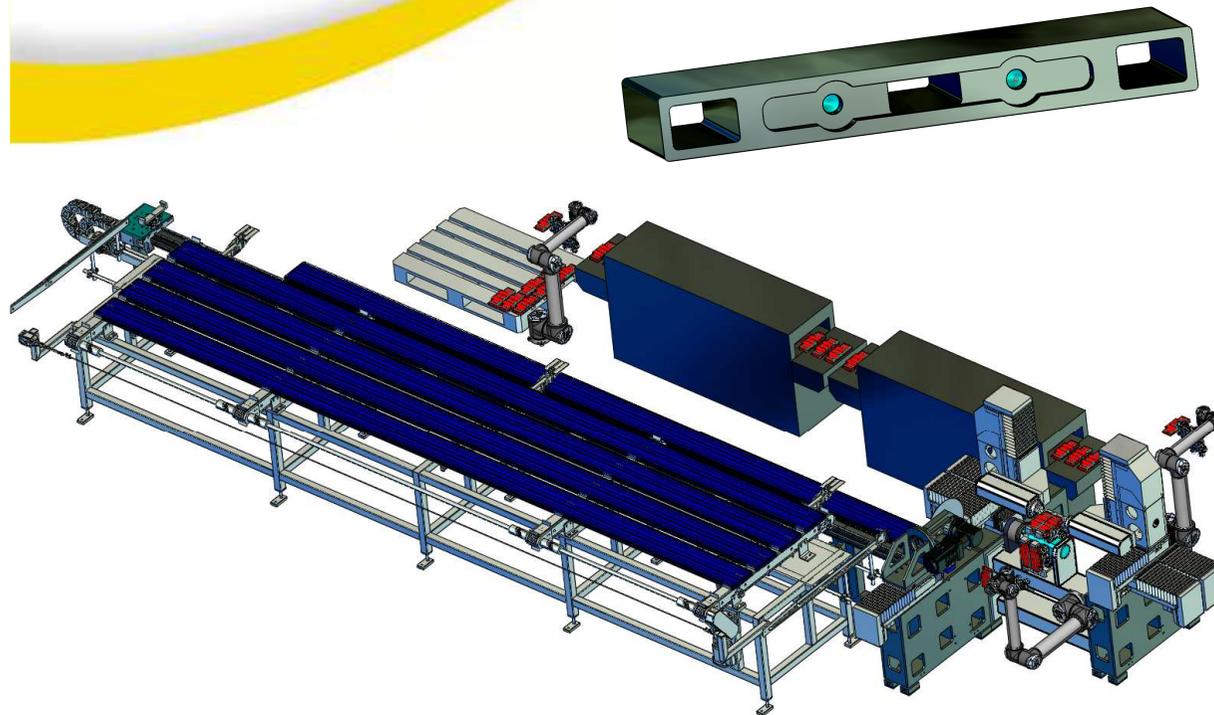
Steuerungsentwicklung
Programmierung

Schaltschrankbau

Weiche Verkettung
Roboter
Automatisierungstechnik

Sicherheitstechnik
Schutzgitter

Technische
Dokumentation

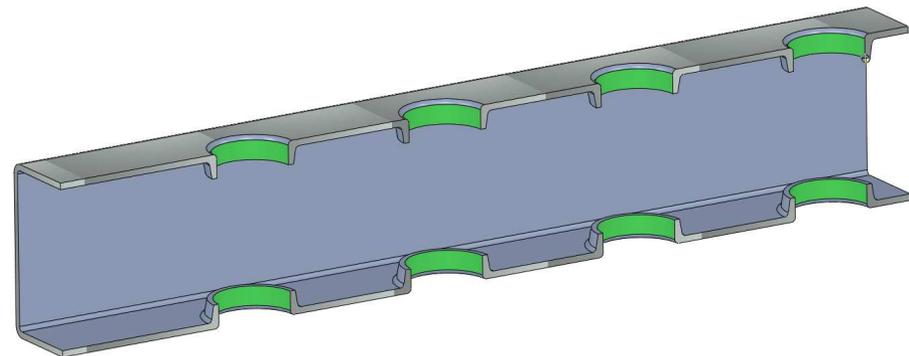
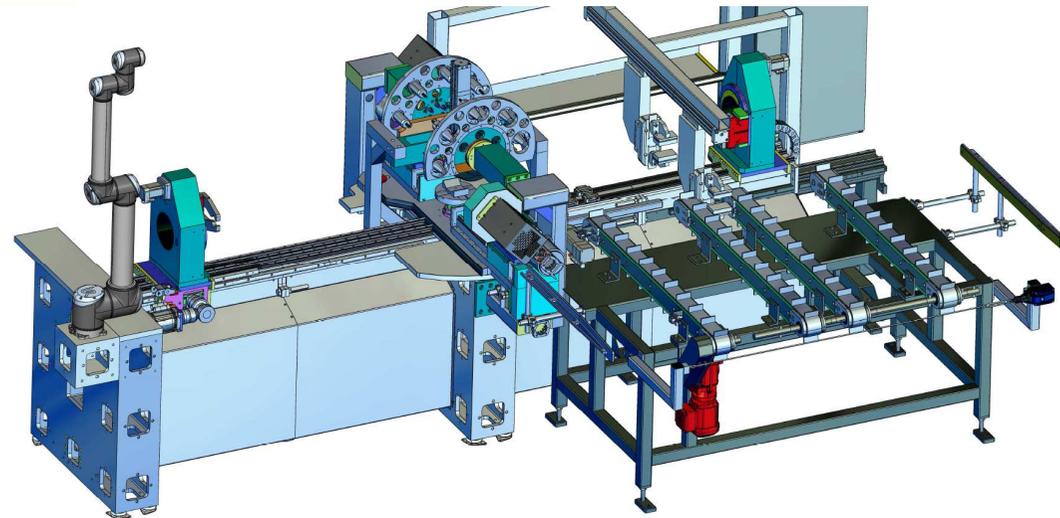


Horizontal-Bearbeitungszentrum HBZ

- 6m Lademagazin mit Gehrungssäge
- Zweispindler für minimale Taktzeit
- Drehbarer Spannturm für minimale Nebenzeiten
- Automatische Bestückung durch Cobots
- Entgraten, Waschen, Trocknen, Stapeln

**Die wirtschaftliche Art der Profilbearbeitung
und das zu bezahlbaren Preisen**

- Individuelle Sondermaschinen, die speziell für Ihre Werkstücke konzipiert werden
- Aufgebaut aus Komponenten von unserem bewährten RBV-20 Baukasten
- Durch die in die Maschine integrierte Automatisierung sind sehr kurze Taktzeiten realisierbar
- hebö Profilbearbeitungsanlagen bestehen aus eigenständigen Maschinen, die weich miteinander verkettet sind
- Das Anpassen der Anlage auf andere Produkte ist dadurch kein Problem



Wir haben einfache Lösungen für Ihre Profilbearbeitungs-Aufgaben

Wir bieten Ihnen :

- Verkettung von Arbeitsprozessen bereits in der Maschine möglich
- Direkt vom Profil arbeiten – nahezu beliebig lang (Nachgreifprinzip)
- Profilgrößen bis Umkreisdurchmesser 139,7 mm (5“)
- Wir liefern Ihnen die gesamte Prozesskette vom Einladen der Profilstangen bis zum waschen und verpacken der Endprodukte
- Modulare Bauweise der Maschine, dadurch erweiter- und änderbar
- Reduzierung der Prozesszeit um bis zu 50%
- Das zu Kosten, die unter denen eines entspr. BAZ liegen



hebö Rohrbohrmaschinen

Bei technischen Fragen :

Klaus Giessing

Tel.: 0049- (0) 6453-9133-33

giessing@heboe.com

Julia Kuchler

Tel.: 0049-(0) 6453-9133-23

julia.kuechler@heboe.com

hebö Maschinenfabrik GmbH

Am Berg 2

35285 Gemünden/Grüsen

Tel.: 0049- (0) 6453-913321

Fax :0049- (0) 6453-913355

marketing@heboe.com

www.heboe.com